

Schlüter® -TREP-E/ -EK/ -EFK

Treppenprofile
für rutschhemmende Treppenstufen

3.3

Produktdatenblatt

Anwendung und Funktion

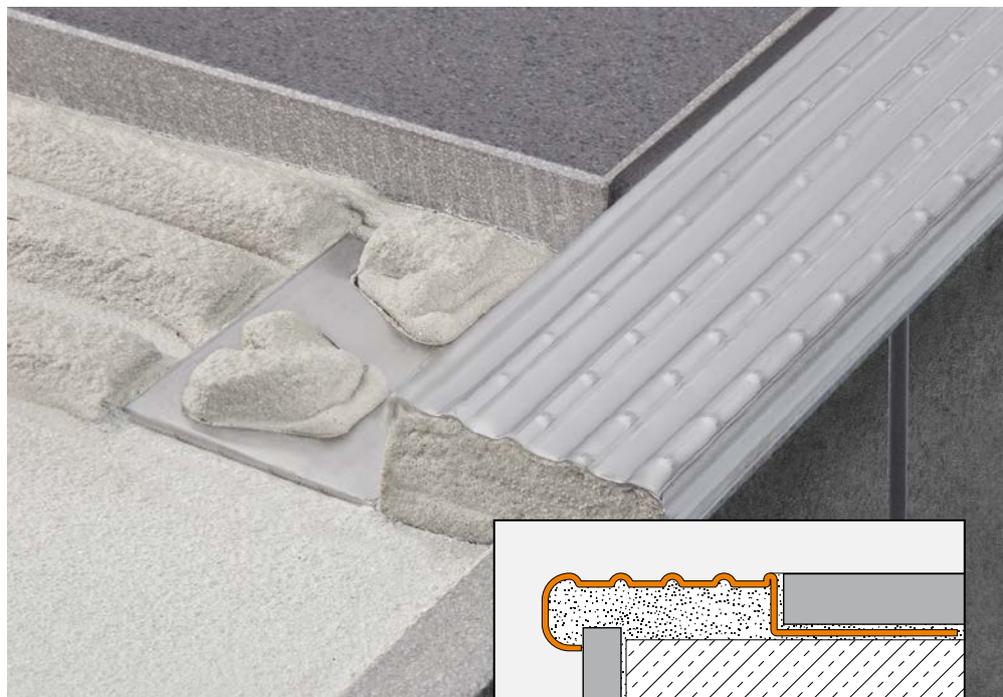
Schlüter-TREP-E ist ein Treppenprofil aus Edelstahl mit spezieller rutschhemmender Profilierung zur sicheren und optisch ansprechenden Ausgestaltung von Stufenkanten. Es lässt sich in Stufen aus Fliesen oder Natursteinplatten einarbeiten sowie in Estrich oder in Beschichtungsmaterialien ab 2 mm Dicke. Das Profil ist besonders geeignet für Anwendungen in Objektbereichen, die durch Personenverkehr stark frequentiert werden, z.B. in Geschäftsräumen oder öffentlichen Gebäuden.

TREP-E schützt die Vorderkante der Stufen und bietet durch die besondere rutschhemmende Ausführung der Auftrittsfläche (BIA-Prüfzertifikat, Rutschhemmung-Bewertungsgruppe R10 V6) und der guten optischen Erkennbarkeit der Stufenkanten ein hohes Maß an Sicherheit. Als Zubehör sind passende Endkappen erhältlich.

Schlüter-TREP-EK ist eine Variante ohne Befestigungsschenkel zum Aufkleben an Stufenkanten im Innenbereich.

Das Profil eignet sich gut zum nachträglichen Einbau an beschädigten Kanten, so dass diese nicht erneuert werden müssen.

Schlüter-TREP-EFK ist eine Variante ohne Befestigungsschenkel und ohne Kantenschutz mit spezieller rutschhemmender Profilierung. Es kann in dafür vorgesehenen Ausfräsungen oder nachträglich auf Trittstufen angebracht werden.



Material

Schlüter-TREP-E ist in den folgenden Materialausführungen lieferbar:

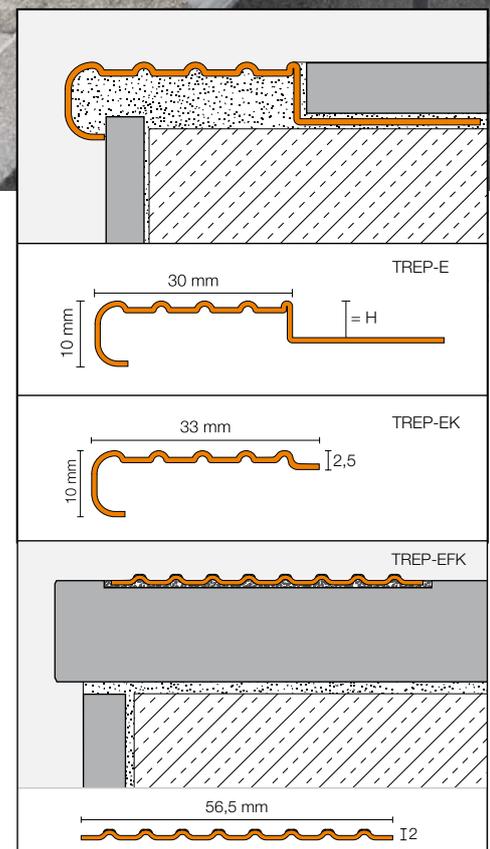
- E = Edelstahl
- V2A Werkstoff-Nr. 1.4301 = AISI 304
- V4A Werkstoff-Nr. 1.4404 = AISI 316L

Schlüter-TREP-EK besteht aus:

- E = Edelstahl
- V2A Werkstoff-Nr. 1.4301 = AISI 304

Schlüter-TREP-EFK besteht aus:

- E = Edelstahl
- V4A Werkstoff-Nr. 1.4404 = AISI 316L





Materialeigenschaften und Einsatzgebiete:

Die Verwendbarkeit des vorgesehenen Profiltyps ist in besonderen Einzelfällen je nach zu erwartenden chemischen, mechanischen oder sonstigen Beanspruchungen zu klären.

Das TREP-E ist besonders für Anwendungen geeignet, die neben einer hohen mechanischen Belastbarkeit eine Beständigkeit gegenüber Chemikalienbeanspruchungen, z. B. durch saure oder alkalische Medien oder Reinigungsmittel erfordern. Je nach zu erwartender Belastung kann zwischen den Legierungen Werkstoff 1.4301 oder 1.4404 gewählt werden. Bei höheren Belastungen, wie z.B. in Schwimmbädern (Süßwasser) empfehlen wir die Verwendung von 1.4404. Auch Edelstahl ist nicht gegen alle chemische Angriffe beständig wie z.B. Salz- und Flusssäure oder bestimmte Chlor- und Selenkonzentrationen. Dies gilt in bestimmten Fällen auch für Sole-Meerwasserschwimmbädern. Besondere zu erwartende Belastungen sind daher im Vorfeld abzuklären.

Verarbeitung

1. Das TREP-E wird entsprechend der Fliesendicke ausgewählt.
2. Das Belagsmaterial ist zunächst höhengerecht an der Setzstufe anzusetzen.
3. Im Kantenbereich ist über der Setzstufe ein geeigneter Fliesenkleber aufzutragen.
4. Die Hohlräume an der Profilunterseite sind mit geeignetem Fliesenkleber auszufüllen.
Anmerkung zu 3. und 4.: Bei dickeren Kleberschichten im Kantenbereich ist ggf. hydraulisch erhärtender Dünnbettkleber nach Herstellerempfehlungen abzumagern oder Mittelbettmörtel zu verwenden.
5. TREP-E ist vollflächig in das Kleberbett einzudrücken und so auszurichten, dass die Vorderkante des Profils die Setzstufenfliese überdeckt oder alternativ bündig abschließt.
6. Der trapezgelochte Befestigungsschenkel und die Auftrittsfläche sind vollflächig mit Fliesenkleber zu überspachteln.
7. Die Auftrittsfliese wird fest eingedrückt und ist so auszurichten, dass die Profiloberkante bündig mit der Fliese abschließt. Die Fliesen müssen im Profilbereich vollflächig verlegt werden.

8. Eine Fuge von ca. 2 mm zum Profil ist freizulassen.
9. Der Fugenraum der Fliesen zum Profil ist vollständig mit Fugenmörtel auszufüllen.
10. Bei Einarbeitung des TREP-E in Estrichschichten ist das Profil vollflächig in Mörtel einzubetten, wobei der trapezgelochte Befestigungsschenkel mind. 15 mm mit Estrichmörtel zu überdecken ist.
11. Bei Verarbeitung von Beschichtungsmaterial wird das TREP-E auf der Stufenkante vollflächig eingeklebt und so ausgerichtet, dass die Vorderkante des Profils gegen die senkrechte Stufenfläche anliegt. Der trapezgelochte Befestigungsschenkel wird vollflächig mit Beschichtungsmaterial überdeckt, so dass die fertige Oberfläche bündig mit der Profiloberkante abschließt. Die Profile sind im Vorfeld evtl. zu reinigen bzw. zu entfetten.

Alternativ kann das Profil auch bündig mit der Setzstufenfliese abschließen, siehe Zeichnung „Einbauvariante Schlüter-TREP-E“.

Verarbeitung von TREP-EK /-EFK

1. Die Stufenkanten sind zu reinigen und evtl. beschädigte Stellen auszubessern.
2. Die Unterseite von TREP-EK/-EFK ist zu reinigen bzw. zu entfetten.
3. Die Profile sind mit einem geeigneten Kleber, je nach Untergrund z. B. Epoxidharz oder Schlüter-KERDI-FIX (siehe Produktdatenblatt 8.3), vollflächig aufzubringen.
Hinweis: Durch das Profil erhält man eine Erhöhung von ca. 2,5 mm (bei Verwendung von TREP-EFK ca. 2 mm) über den Belag.

Hinweise

Die Profile bedürfen keiner besonderen Pflege oder Wartung.

Oberflächen aus Edelstahl, die der Atmosphäre oder aggressiven Medien ausgesetzt sind, sollten periodisch unter Benutzung eines milden Reinigungsmittels gesäubert werden. Regelmäßiges Reinigen erhält das saubere Erscheinungsbild und schützt auch vor Korrosion. Für alle Reinigungsmittel gilt, dass sie frei von Salzsäure und Flusssäure sein müssen.

Der Kontakt mit anderen Metallen wie z. B. normalem Stahl ist zu vermeiden, da dies zu Fremdrost führen kann. Dies gilt auch für Werkzeuge wie Spachtel oder Stahlwolle, um z. B. Mörtelrückstände zu entfernen. Im Bedarfsfall empfehlen wir die Verwendung der Edelstahl-Reinigungspolitur Schlüter-CLEAN-CP.



Produktübersicht:

Schlüter®-TREP-E

E = Edelstahl V2A

Lieferlängen: 3,00, 2,50 m, 1,50 m, 1,00 m

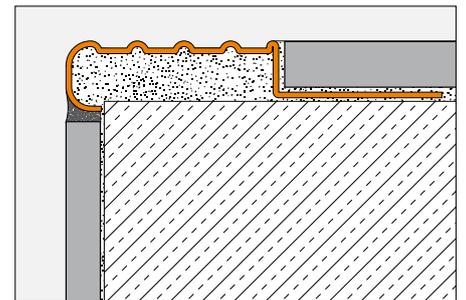
Länge	3 m	2,5 m	1,5 m	1 m
H = 2 mm		•	•	•
H = 3 mm		•	•	•
H = 5 mm		•	•	•
H = 8 mm	•	•	•	•
H = 9 mm	•	•	•	•
H = 10 mm	•	•	•	•
H = 11 mm	•	•	•	•
H = 13 mm	•	•	•	•
H = 16 mm	•	•	•	•
H = 22 mm	•	•	•	•
H = 25 mm		•	•	•
Endkappe (V4A)	•	•	•	•

Schlüter®-TREP-E

E = Edelstahl V4A

Lieferlängen: 2,50 m, 1,50 m, 1,00 m

Material	E V4A
H = 8 mm	•
H = 11 mm	•
H = 13 mm	•
H = 16 mm	•
Endkappe	•



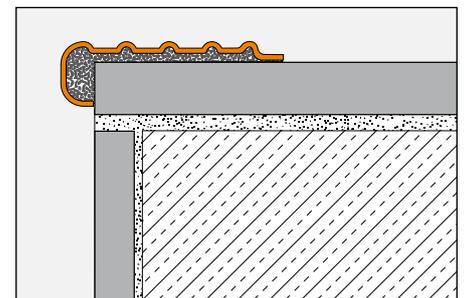
Einbauvariante Schlüter®-TREP-E

Schlüter®-TREP-EK

EK = Edelstahl-Klebeprofil V2A

Lieferlängen: 2,50 m, 1,50 m, 1,00 m

Material	E V2A
H = 2,5 mm	•



Schlüter®-TREP-EK

Schlüter®-TREP-EFK

EFK = Edelstahl flach Klebeprofil

Lieferlängen: 2,50 m

Material	E V4A
H = 2 mm	•



Schlüter®-TREP-EK



Schlüter®-TREP-EFK

