



Schlüter®-DESIGNBASE-QD

Profile do techniki świetlnej

Oświetlenie cokołu

16.1

Opis techniczny produktu

Zastosowanie i funkcja

Schlüter®-DESIGNBASE-QD jest wysokiej jakości profilem cokołowym do różnorodnych zastosowań. Jako profil cokołowy lub bordiurowy w powierzchniach ścian z ok. 10 milimetrowej szerokości widoczną powierzchnią i 39 milimetrowej szerokości otwartą przestrzenią umożliwia on montaż różnych pasków LED **Schlüter®-LIPRO-TEC-ES**, pozwalając na realizację oświetlenia bezpośredniego. Przez zastosowanie zaciskanej w profilu, licującej z powierzchnią szybki rozpraszającej możliwe jest uzyskanie jednolitego światła rozproszonego.

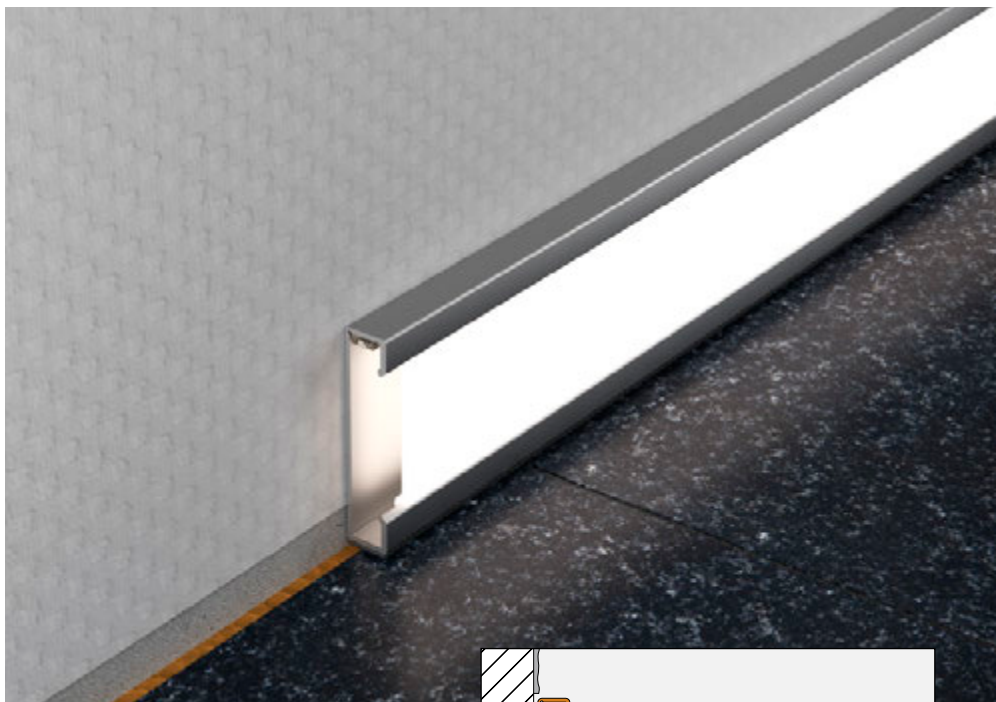
W otwartej przestrzeni profilu montować można również inne materiały dekoracyjne, takie jak np. płytki lub drewno.

W celu poprawienia przyczepności pomiędzy gładką powierzchnią aluminium i płytkami nanosi się samoprzylepną włókninę **Schlüter®-DESIGNBASE-HVL**. Profil daje możliwość przejścia okablowania paska LED.

Profil Schlüter®-DESIGNBASE-QD o widocznej powierzchni 60 mm, jako zamknięty profil cokołowy z możliwością prowadzenia przewodów lub jako profil wykończeniowy do kuchennych płyt roboczych, stosować można w połączeniu z płytami Schlüter®-KERDI-BOARD 38 mm.

Schlüter®-DESIGNBASE-QD świetnie współgra z profilami serii QUADec-, RONDec, jak również DESIGNLINE.

W celu estetycznego i prostego łączenia Schlüter®-DESIGNBASE-QD z narożnikami wewnętrznymi i zewnętrznymi oraz do zakończeń dostępne są odpowiednie kształtki. Możliwa jest wymiana źródeł światła i szybki rozpraszających także w stanie zabudowanym.



Materiał

Schlüter®-DESIGNBASE-QD wykonywany jest z następujących materiałów:

Profil:

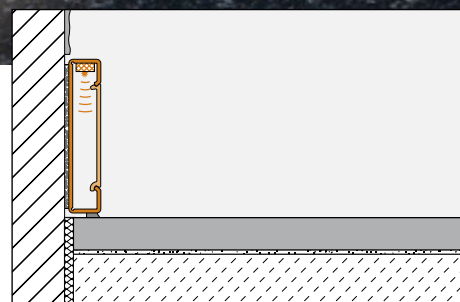
AE = aluminium naturalne mat anodowane
AEEB = anodowane aluminium o wygładzie szczotkowanej stali nierdzewnej

Szybka rozpraszająca:

PMMA = polimetakrylan metylu

Właściwości materiałowe i obszary zastosowań:

W zależności od oczekiwanych oddziaływań chemicznych lub obciążeń mechanicznych należy wyjaśnić możliwość stosowania profilu. Poniżej podane są jedynie ogólne wskazówki.





Schlüter®-DESIGNBASE-QD-AE /-AEED (anodowane aluminium): Aluminium uszlachetnione jest warstwą anodowaną, która nie zmienia się podczas użytkowania.

Uszkodzenia anodowanej powierzchni usunąć można jedynie przez lakierowanie. Powierzchnię licową profili należy chronić przed ścieraniem lub zarysowaniem. Aluminium nie jest odporne na działanie środków alkalicznych. Materiały cementowe w połączeniu z wodą mają właściwości alkaliczne i w zależności od koncentracji i czasu oddziaływania mogą prowadzić do korozji (powstawanie wodorotlenku glinu). Dlatego też należy niezwłocznie usuwać zaprawę lub materiał spoinowy z powierzchni profili i świeżo wykonanych okładzin nie przykrywać folią.

Szybki rozpraszające Schlüter®-LIPROTEC wykonane są z prześwitującego, termoplastycznego tworzywa sztucznego - polimetakrylanu metylu PMMA o strukturyzowanej powierzchni. Powierzchnie licowe należy chronić przed ścieraniem lub zarysowaniem. Natychmiast należy usuwać pozostałości zaprawy lub materiału spoinowego. Stosowanie środków zawierających alkohol (np. spirytus), jak również stosowanie środków zawierających więcej niż 5% tensydów może prowadzić do uszkodzeń szybki rozpraszającej.

Wskazówka

Profile wraz z szybkami rozpraszającymi montować tak, aby nie dopuścić do zbierania się w ich wnętrzu wody.

Ze względu na niewielki wzrost temperatury na skutek stosowania w profilu pasków LED możliwe są różnice w odkształceniu termicznym profilu i zastosowanej szybki rozpraszającej.

Obróbka

Wskazówka:

Przy montażu techniki świetlnej oraz projektowaniu i pozycjonowaniu okablowania należy przestrzegać odpowiednich instrukcji montażu Schlüter®-LIPROTEC.

Jako oświetlany profil cokołowy do montażu szybki rozpraszających Schlüter lub do montażu innych materiałów dekoracyjnych

A. Klejenie przy użyciu KERDI-FIX

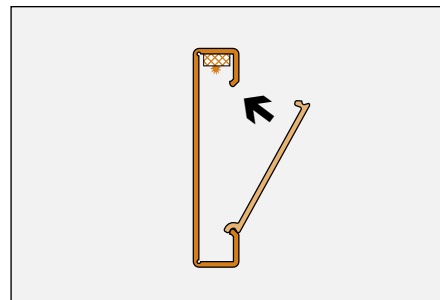
1. W przypadku wersji z oświetleniem nawierca się otwory do prowadzenia przewodów i pozbawia je ostrych krawędzi.
2. Schlüter®-DESIGNBASE-QD przykleja się klejem montażowym Schlüter®-KERDI-FIX lub innym analogicznym materiałem. Na klejoną zewnętrzną powierzchnię profilu nanosi się jeden pasek kleju i profil ustawia w odpowiedniej pozycji. Przed naniesieniem kleju montażowego klejone powierzchnie należy oczyścić z substancji utrudniających klejenie, tłuszczów itp.
3. Nadmiar kleju usunąć za pomocą odpowiedniego środka czyszczącego.

B. Klejenie klejem do płytek

1. W przypadku wersji z oświetleniem nawierca się otwory do prowadzenia przewodów i pozbawia je ostrych krawędzi.
2. Przed naniesieniem włókniny nośnej Schlüter®-DESIGNBASE-HVL powierzchnie klejone należy oczyścić z substancji utrudniających klejenie, tłuszczów itp.
3. W miejscu mocowania Schlüter®-DESIGNBASE-QD nanieść odpowiednią ilość kleju do płytek i profil wcisnąć na całą klejoną powierzchnię.
4. Delikatne powierzchnie należy obrabiać przy użyciu materiałów i narzędzi nie powodujących zarysowań lub uszkodzeń. Zanieczyszczenia zaprawą lub klejem do płytek należy natychmiast usunąć.

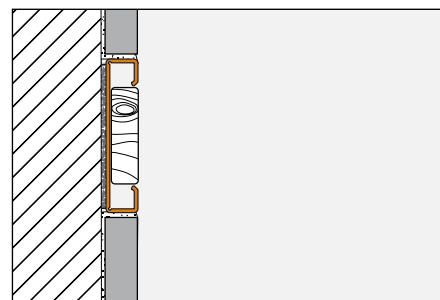
Montaż szybki rozpraszającej Schlüter

Szybkę przyciąć do rozmiaru i zaciśnąć jak na rysunku.



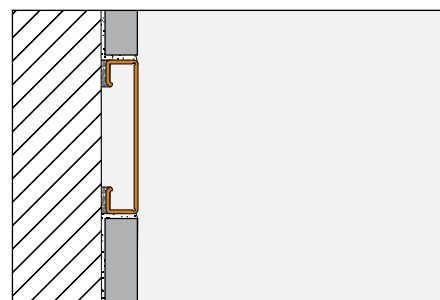
Montaż innych materiałów dekoracyjnych jak płytki lub drewno

1. W przypadku płytek przed naniesieniem włókniny nośnej wewnątrz profilu powierzchnie klejone należy oczyścić z substancji utrudniających klejenie, tłuszczów itp.
2. Nanieść klej do płytek i powierzchniowo wciskać w niego płytki.



Jako profil wzorniczy o widocznej powierzchni 60 mm

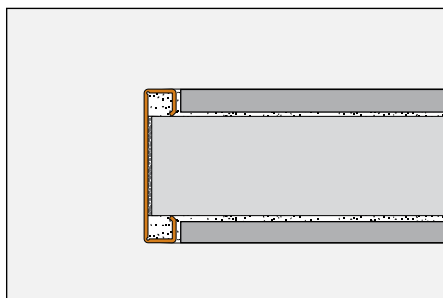
1. Schlüter®-DESIGNBASE-QD przykleja się klejem montażowym Schlüter®-KERDI-FIX lub innym analogicznym materiałem. Na każdą klejoną powierzchnię profilu nanosi się jeden pasek kleju o szerokości 10 mm i profil ustawia w odpowiedniej pozycji. Przed naniesieniem kleju montażowego klejone powierzchnie należy oczyścić z substancji utrudniających klejenie, tłuszczów itp.
2. Nadmiar kleju usunąć za pomocą odpowiedniego środka czyszczącego.





Jako profil zakończeniowy do Schlüter®-KERDI-BOARD 38 mm

Schlüter®-DESIGNBASE-QD przykleja się klejem montażowym Schlüter®-KERDI-FIX lub innym analogicznym materiałem. Na klejoną wewnętrzną powierzchnię profilu nanosi się jeden pasek kleju i profil ustawia się następnie w odpowiedniej pozycji. Przed naniesieniem kleju montażowego klejone powierzchnie należy oczyścić z substancji utrudniających klejenie, tłuszczów itp.



Wskazówka

Schlüter®-DESIGNBASE-QD nie wymagają żadnych specjalnych zabiegów konserwacyjnych lub pielęgnacyjnych. Do delikatnych powierzchni nie używać żadnych środków czyszczących o właściwościach ściernych. Uszkodzenia powierzchni anodowanych usuwa się przez ich polakierowanie. Wszystkie stosowane środki czyszczące nie mogą zawierać kwasu solnego lub fluorowodorowego.

Przegląd produktów:

Schlüter®-DESIGNBASE-QD-AE

AE = aluminium, anodowane matowo na kolor naturalny
AEEB = anodowane aluminium o wyglądzie szczotkowanej stali nierdzewnej

Oferowana długość: 2,50 m

	AE	AEEB
Profil	•	•
Narożnik zewnętrzny QD/E	•	•

Szybki rozpraszająca

PMMA = polimetakrylan metylu

Stopnie transmisji szybek rozpraszających:

Schlüter®-DESIGNBASE-QDD = 45 %

Oferowana długość: 2,50 m

Szybka rozpraszająca
DESIGNBASE-QDD •

Formularz kosztorysowy:

_____ m bieżące Schlüter®-DESIGNBASE-QD jako profil cokołowy do różnorodnych zastosowań i montażu różnych pasków LED Schlüter®-LIPROTEC-ES dostarczyć i prawidłowo zamontować.

Szybka rozpraszająca

☐ Schlüter®- LIPROTEC-QDD (45 %) do oświetlenia bezpośredniego dostarczyć i prawidłowo zamontować.

Prowadzenie przewodów do poszczególnych profili

☐ należy wliczyć w ceny jednostkowe
☐ podlegają osobnemu wynagrodzeniu

Montaż łączników narożnych

☐ należy wliczyć w ceny jednostkowe
☐ podlegają osobnemu wynagrodzeniu

Narożniki zewnętrzne dopasowane do profili cokołowych

☐ należy wliczyć w ceny jednostkowe
☐ podlegają osobnemu wynagrodzeniu

Należy przestrzegać wskazówek producenta.

Materiał profili nośnych:

☐ AE = aluminium, anod. matowo na kolor naturalny

☐ AEEB = anod. aluminium o wyglądzie szczotkowanej stali nierdzewnej

Szybka rozpraszająca:

PMMA = polimetakrylan metylu

Stopień transmisji: 45 %

Nr artykułu: _____

Materiał: _____ €/m

Robocizna: _____ €/m

Cena końcowa: _____ €/m

