



Schlüter®-RODEC-STEP

Narożniki ściennie i wykończenia
do dekoracyjnej ochrony krawędzi

2.8

Opis techniczny produktu

Zastosowanie i funkcja

Schlüter-RODEC-STEP jest profilem zakończeniowym do blatów kuchennych lub półek z okładzin ceramicznych.

Powierzchnia zewnętrzna profilu tworzy symetrycznie zaokrągloną krawędź narożną okładziny z płytek i zakrywa pionowym ramieniem widoczną krawędź płyty roboczej. Oferowane w dwóch rodzajach faktury powierzchni profile aluminiowe umożliwiają dekoracyjne kształtowanie naroży tworząc interesujące kontrasty.

W przypadku Schlüter-RODEC-STEP-CT w przewidzianej do tego przestrzeni profilu można wkleić okładzinę ceramiczną lub inny materiał.

Profile spełniają rolę dekoracyjną i jednocześnie chronią krawędzie okładziny przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Do estetycznego połączenia profili w narożnikach wewnętrznych i zewnętrznych oferowane są odpowiednio dopasowane kształtki RONDEC-STEP.



Materiał

RONDEC-STEP wykonany jest z aluminium, którego powierzchnia została w różny sposób anodowana.

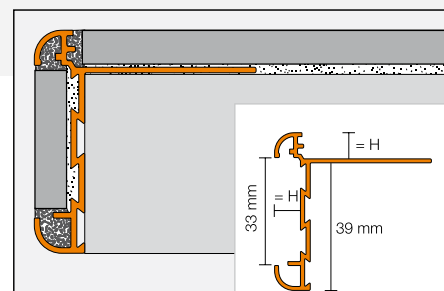
- AE = aluminium anodowane naturalne matowe
- ACGB = alumin. anodowane chrom szczotkowany
- C/A = MyDesign by Schlüter-Systems*

*tylko Schlüter-RODEC-STEP

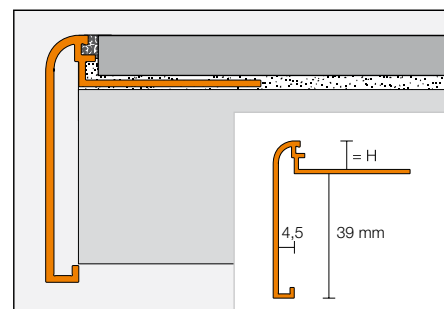
Właściwości materiału i obszary stosowania:

RONDEC-STEP oferowany jest w szerokiej gamie materiałów i powierzchni licowych. Przydatność profilu przy oczekiwanych obciążeniach chemicznych lub mechanicznych musi być wyjaśniona dla każdego danego przypadku. Poniżej podane są jedynie niektóre ogólne wskazówki.

Aluminium anodowane: aluminium, dzięki uszlachetnionej anodowanej powierzchni, charakteryzuje się trwałością w normalnych warunkach. Powierzchnię licową profili należy chronić przed ścieraniem lub zarysowaniem. Aluminium jest wrażliwe na media alkaliczne. Materiały cementowe w połączeniu z wodą mają właściwości alkaliczne i w zależności od koncentracji oraz



Schlüter-RODEC-STEP-CT



Schlüter-RODEC-STEP



czasu oddziaływania mogą prowadzić do korozji (powstawanie wodorotlenku glinu). Z tego powodu należy natychmiast usuwać materiał spoinowy z powierzchni licowych i świeżo wykonanych powierzchni nie przykrywać folią. Profil należy na całej powierzchni zatopić w warstwie kontaktowej tak, aby nie powstawały przestrzenie, w których może gromadzić się woda.

Schlüter-RONDEC-STEP-AC (aluminium lakierowane barwnie proszkowo): aluminium jest odpowiednio poddawane obróbce wstępnej, a następnie powlekane proszkowo lakierem. Powłoka jest odporna na promieniowanie UV i warunki atmosferyczne. Widoczne krawędzie należy chronić przed ścieraniem lub zarysowaniem.



RONDEC-STEP-AC (aluminium lakierowane proszkowo) można w ramach serii MyDesign Schlüter-Systems* indywidualnie projektować z wybranym przez siebie nadrukiem cyfrowym (dalsze właściwości, patrz RONDEC-STEP-AC).

* W przypadku pytań dotyczących MyDesign by Schlüter-Systems, nasi doradcy techniczni w terenie oraz zespół sprzedaży techniki użytkowej chętnie służą pomocą.

Wskazówka: ze względu na zróżnicowane technologie produkcji nie można wykluczyć różnic kolorystycznych pomiędzy profilami RONDEC-STEP i innymi profilami Schlüter z anodowanymi powierzchniami.

Obróbka

1. RONDEC-STEP dobrać odpowiednio do grubości płytek.
2. W miejscu, w którym ułożone zostanie ramię mocujące nanieść klej do płytek ząbkowaną kielnią.
3. RONDEC-STEP z perforowanym w trapezowe otwory ramieniem mocującym wcisnąć w warstwę kleju i odpowiednio ustawić.
4. Perforowane ramię mocujące w całości zaspachlować klejem do płytek.
5. Przylegające do profilu płytki mocno wcisnąć w klej i tak ustawić, aby licowały one z powierzchnią profilu. (profil nie może wystawać ponad powierzchnię płytek, powinien znajdować się raczej o 1 mm poniżej). Płytki układane w obszarze ramienia mocującego profilu muszą stykać się całą swoją powierzchnią z klejem.
6. Płytki układa się wzdłuż ogranicznika spoiny profilu, dzięki czemu powstaje równomierna spoina szerokości 1,5 mm.
7. W przypadku RONDEC-STEP-CT wkładki przyciąć na odpowiednią szerokość i przykleić odpowiednim klejem.
8. Przestrzeń pomiędzy płytkami, a profilem całkowicie wypełnić zaprawą spoinową.
9. Do obróbki profili mających wrażliwe na uszkodzenia powierzchnie zewnętrzne stosować materiały i narzędzia nie powodujące zadrapań lub uszkodzeń. Natychmiast usuwać zabrudzenia spowodowane klejem lub zaprawą, dotyczy to w szczególności profili aluminiowych.
10. Do narożników wewnętrznych i zewnętrznych oferowane są odpowiednie dopasowane kształtki.

Wskazówki

Schlüter-RONDEC-STEP nie wymaga szczególnej konserwacji ani pielęgnacji. Do delikatnych powierzchni nie używać żadnych środków czyszczących o właściwościach ściernych. Uszkodzenia anodowanej warstwy można usunąć przez polakierowanie.



Schlüter-RONDEC-STEP



Schlüter-RONDEC-STEP-CT



Przegląd produktów:

Schlüter®-RONDEC-STEP

AE = aluminium naturalne matowe anodowane/

ACGB = aluminium chrom. szczotkowane anodowane

AC = aluminium lakierowane proszkowo

Długość: 2,50 m

Materiał	AE	ACGB	C/A*
H = 8 mm	•	•	•
H = 10 mm	•	•	•
H = 12,5 mm	•	•	•
narożnik zewnętrzny 90°	•	•	•
narożnik zewnętrzny 135°	•	•	•
narożnik wewnętrzny 90°	•	•	•
narożnik wewnętrzny 135°	•	•	•

* indywidualny nadruk na życzenie klienta

Schlüter®-RONDEC-STEP-CT

AE = aluminium matowe anod. /

ACGB = aluminium chrom. szczotkowane anodowane

długość: 2,50 m

Materiał	AE	ACGB
H = 8 mm	•	•
H = 10 mm	•	•
H = 12,5 mm	•	•
narożnik zewnętrzny 90°	•	•
narożnik zewnętrzny 135°	•	•
narożnik wewnętrzny 90°	•	•
narożnik wewnętrzny 135°	•	•

Formularz kosztorysowy:

_____m bieżące profilu Schlüter-RONDEC-STEP jako profil brzegowy z trapezoidalnie perforowanym ramieniem mocującym oraz zaokrągloną krawędzią dostarczyć i prawidłowo wbudować.

Przestrzegać wskazówek producenta.

Materiał: _____

☐ AE = aluminium matowe anodowane

☐ ACGB = alu. chrom. szczotkowane anod.

☐ C/A = MyDesign by Schlüter-Systems

Wysokość profilu: ☐ 8 mm ☐ 10 mm ☐ 12,5 mm

Nr artykułu.: _____

Materiał: _____ €/m

Robocizna: _____ €/m

Cena końcowa: _____ €/m

Formularz kosztorysowy:

_____m bieżące Schlüter-RONDEC-STEP-CT dostarczyć i prawidłowo wbudować jako profil zakończeniowy do powierzchni okładzin z trapezoidalnie perforowanym ramieniem mocującym oraz z przestrzenią przewidzianą do włożenia dekoracyjnych wkładek i zaokrągloną krawędzią przyłączeniową.

Przy obróbce należy stosować się do wskazówek producenta

Materiał: _____

☐ AE = aluminium matowe anodowane

☐ ACGB = alu. chrom. szczotkowane anod.

Wysokość profilu: ☐ 8 mm ☐ 10 mm ☐ 12,5 mm

Nr artykułu.: _____

Materiał: _____ €/m

Robocizna: _____ €/m

Cena końcowa: _____ €/m

