

Schlüter®-QUADEC

Profilé d'angle et de finition
protection décorative des angles sortants

2.10

Fiche produit

Applications et fonctions

Schlüter-QUADEC est un profilé décoratif qui assure la protection des angles sortants de murs carrelés. La surface visible du profilé forme un angle symétrique entre les revêtements carrelés.

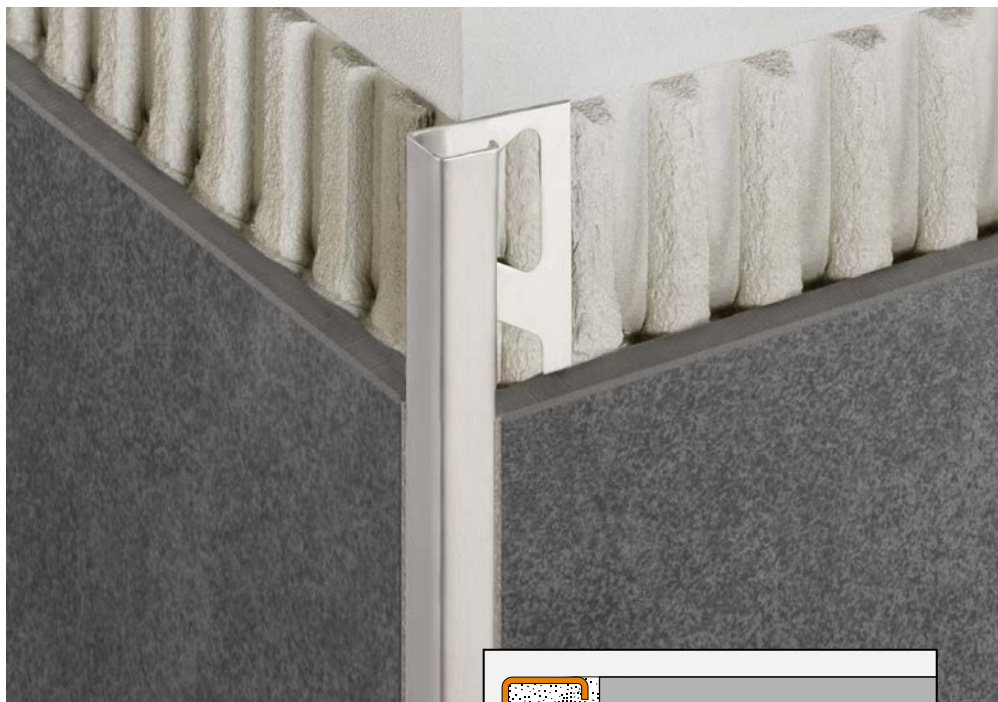
Les profilés en aluminium et les profilés QUADEC-PQ possèdent un espaceur qui permet de prédéfinir un joint régulier entre le profilé et le carreau.

La diversité des matériaux, des coloris et des finitions de ce profilé permet d'harmoniser les angles sortants avec les carreaux et les joints ou de créer des contrastes. Schlüter-QUADEC-E et -A se coordonnent avec les listels Schlüter-QUADEC-FS et Schlüter-DESIGNLINE.

Outre leur fonction décorative, les profilés offrent une protection efficace des arêtes contre les sollicitations mécaniques.

Schlüter-QUADEC en acier inoxydable est particulièrement résistant et peut s'utiliser aussi comme finition de revêtement de sol. Schlüter-QUADEC permet également de réaliser des bordures, des angles ou des finitions de plinthes en combinaison avec d'autres revêtements tels que de la moquette, du parquet, de la pierre naturelle ou des enduits en résine époxy.

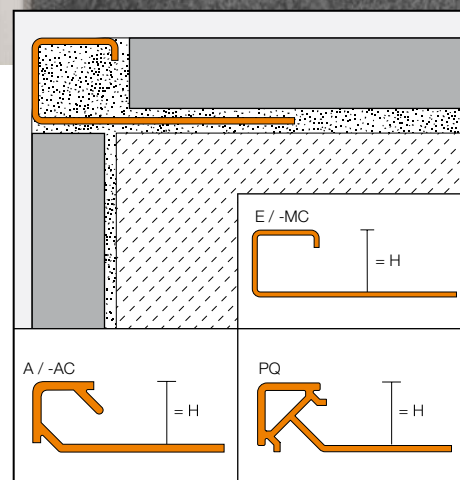
Des pièces d'angles rentrants et sortants ainsi que des pièces de liaison et des capuchons de fermeture dans certaines finitions permettent de réaliser un raccordement aisé et soigné des profilés QUADEC.

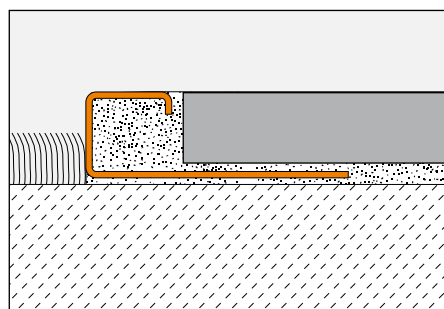
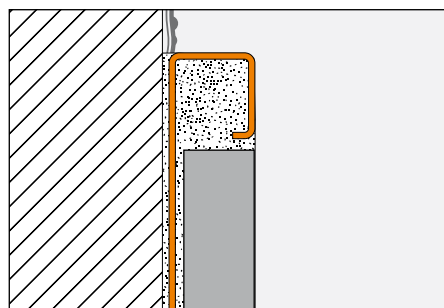
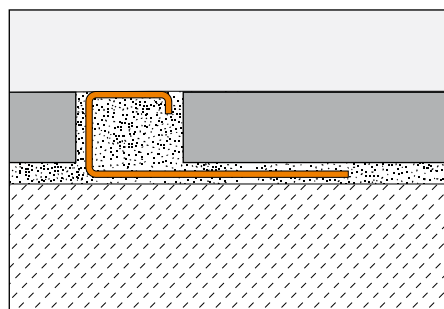


Matériaux

Schlüter-QUADEC est disponible dans les matériaux suivants :

- E = Acier inoxydable
V2A alliage 1.4301 = AISI 304
V4A alliage 1.4404 = AISI 316L
- EB = Acier inoxydable brossé
- EP = Acier inoxydable poli
- MC = Laiton chromé
- AE = Alu. naturel anodisé mat
- AT = Alu. titane anodisé mat
- ACG = Alu. chromé anodisé brillant
- ACGB = Alu. chromé anodisé brossé
- ATG = Alu. titane anodisé brillant
- ATGB = Alu. titane anodisé brossé
- TS = Alu. finition structurée
- AC = Alu. coloré
- C/A = MyDesign by Schlüter-Systems*
- PQ = PVC teinté





Propriétés des matériaux et domaines d'utilisation :

Le choix du profilé doit être déterminé au cas par cas, en fonction des contraintes chimiques ou mécaniques prévisibles. Les informations suivantes sont donc d'ordre purement général.

Schlüter-QUADEC-MC (laiton chromé) convient particulièrement pour la réalisation d'angles muraux et d'encadrements coordonnés, par exemple, avec des robinetteries chromées de salles de bains. Les surfaces visibles doivent être protégées contre les risques d'abrasion ou de rayures. Il convient d'éliminer immédiatement les résidus de mortier-colle ou de mortier-joint.

Schlüter-QUADEC-E est formé à partir de bandes d'acier inoxydable V2A (alliage 1.4301, AISI 304) ou V4A (alliage 1.4404, AISI 316L). Schlüter-QUADEC-E présente une résistance mécanique élevée et convient pour un usage privé ainsi que pour les secteurs requérant une résistance aux produits chimiques et aux acides, tels que dans l'industrie agroalimentaire, les brasseries, les cuisines industrielles et les hôpitaux. Lors de sollicitations plus importantes, par exemple dans des piscines (eau douce) ou les abattoirs, nous recommandons l'utilisation d'inox V4A.

L'acier inoxydable ne résiste toutefois pas à tous les produits chimiques ; il est attaqué par des produits tels que l'acide chlorhydrique ou l'acide fluorhydrique ou par du chlore et des solutions alcalines à partir d'une certaine concentration.

Dans certains cas, ceci peut également concerner des bassins d'eau saline ou d'eau de mer. Il convient donc de définir au préalable les sollicitations prévisibles.

Schlüter-QUADEC-AE/-ACG/-ACGB/-AEX/-AMX/-ATX/-AQGX/-AT/-ATG/-ATGB (aluminium anodisé) : l'anodisation protège la surface et la rend inaltérable dans le cadre d'une utilisation normale.

Les surfaces visibles doivent être protégées contre les risques d'abrasion ou de rayures. L'aluminium est sensible aux alcalins. En présence d'humidité, les matériaux à base de ciment présentent une alcalinité qui peut, selon la concentration et la durée de contact, corroder l'aluminium (formation d'hydroxyde d'aluminium).

Il convient donc d'éliminer immédiatement les résidus de mortier-colle ou de mortier-joint au niveau des surfaces visibles et de ne pas recouvrir d'un film les revê-

tements fraîchement posés. Le profilé doit être entièrement noyé dans la couche de contact avec le carreau afin d'éviter tout risque d'accumulation d'eau dans les cavités.

Les profilés Schlüter-QUADEC-PQ (PVC teinté) sont fabriqués en PVC rigide teinté dans la masse et sont insensibles à la torsion ou aux rayures. Le matériau résiste aux UV, mais sa couleur n'étant pas stable à long terme, il ne peut être mis en œuvre à l'extérieur. Ce type de profilé ne peut pas être utilisé comme finition d'angles ou de revêtements lorsque des contraintes mécaniques élevées sont prévues, par exemple au niveau de marches d'escalier ou en finition de sol.

Schlüter-QUADEC-AC (aluminium coloré) : l'aluminium est prétraité et recouvert d'une laque polyuréthane en poudre appliquée par pulvérisation. La couleur du revêtement est stable, résistante aux UV et aux intempéries. Les surfaces apparentes doivent être protégées contre les risques d'abrasion ou de rayures.

Schlüter-QUADEC-TS (aluminium finition structurée) est décliné dans une série de couleurs d'aspect naturel (autres caractéristiques, voir QUADEC-AC).



Le profilé Schlüter QUADEC-AC peut être personnalisé, dans le cadre de la gamme MyDesign by Schlüter-Systems*, en choisissant parmi les 190 coloris du nuancier RAL classique ou une impression personnalisée. (Pour toute autre caractéristique, voir QUADEC-AC).

* Pour toute question concernant MyDesign by Schlüter-Systems, n'hésitez pas à contacter nos conseillers techniques et notre service technique.

Nota : du fait de l'utilisation de différentes technologies de fabrication, il n'est pas exclu que les profilés et les angles présentent de légères différences de couleur.



Mise en œuvre

1. Sélectionner le profilé Schlüter-QUADEC en fonction de l'épaisseur du carrelage.
2. Appliquer du mortier-colle à l'aide d'une spatule crantée à l'endroit où le profilé est destiné à être posé. Lors de l'utilisation de QUADEC au niveau d'un angle mural, terminer tout d'abord de carreler l'un des murs, avant de carreler le deuxième mur.
3. Noyer l'ailette de fixation à perforations trapézoïdales dans le lit de mortier-colle et l'aligner.
4. Recouvrir l'ailette de fixation de mortier-colle sur toute sa surface à l'aide d'une spatule.
5. Noyer les carreaux adjacents au profilé et les ajuster de sorte qu'ils arrivent à fleur du profilé. Les carreaux doivent adhérer sur toute leur surface le long du profilé.
Nota : lorsqu'il est posé en angle sortant de mur, le profilé peut être posé légèrement en avant ou en retrait, afin de compenser les tolérances de dimensions du revêtement. Au sol, la hauteur du profilé ne doit en aucun cas dépasser celle de la surface du revêtement ; elle pourra être inférieure d'un mm au maximum.
6. Le chant du carreau s'appuie contre l'espaceur, ce qui garantit un joint d'une épaisseur constante de 1,5 mm. Les profilés en acier inoxydable et en laiton ne possédant pas d'espaceur, il convient de laisser un espace d'environ 1,5 mm. Garnir cet espace avec du mortier-joint.
7. Protéger les surfaces sensibles à l'aide des matériaux appropriés, afin d'éviter rayures et dégradations. Enlever immédiatement les résidus de mortier-colle ou de mortier-joint.
8. Des angles rentrants et sortants coordonnés sont également disponibles.

Nota

Schlüter-QUADEC ne nécessite pas d'entretien particulier. Ne pas utiliser de produit de nettoyage abrasif sur des surfaces sensibles.

Pour remédier aux dégradations de la surface anodisée, appliquer une couche de peinture ou de vernis. Le traitement avec un polish pour le chrome ou autre produit similaire confère à l'acier inoxydable une surface brillante.

Les surfaces en acier inoxydable exposées à l'action de l'air ou à des produits agressifs doivent être régulièrement entretenues à l'aide d'un produit de nettoyage doux permettant non seulement de préserver l'aspect brillant de l'acier inoxydable, mais aussi de réduire les risques de corrosion. Les produits de nettoyage utilisés ne doivent en aucun cas contenir d'acide chlorhydrique ou fluorhydrique.

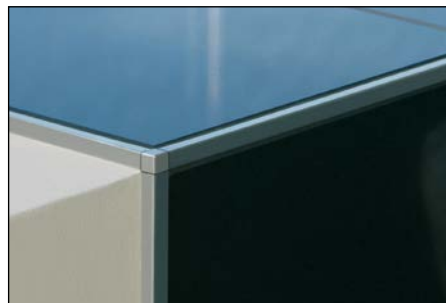
Le contact avec d'autres métaux tels que l'acier normal est à éviter sous peine de provoquer une corrosion du profilé. Ceci est également valable lors de l'utilisation de spatules ou de paille de fer pour éliminer les résidus de mortier-colle. Nous recommandons d'utiliser la pâte de nettoyage pour l'inox Schlüter-CLEAN-CP ou équivalent.

Matériaux	Outils de découpe recommandés	
Acier inoxydable	  Avec régulation de la vitesse de rotation	
Aluminium	   Lame de scie pour métaux non ferreux	
Laiton	   Lame de scie pour métaux non ferreux	
PVC	   Lame de scie pour métaux non ferreux	

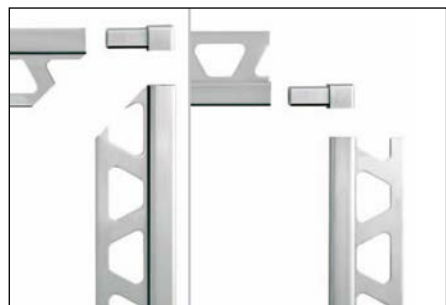
Respectez toutes les instructions de sécurité et les prescriptions du fabricant de l'outil de découpe, y compris pour le port de lunettes de protection, de protections auditives et de gants. Quel que soit l'outil de découpe utilisé, toutes les bavures à l'extrémité du profilé doivent être éliminées à l'aide d'une lime ou d'un outil similaire avant le montage.



Vue d'ensemble :



Schlüter®-QUADEC-A - anodisé



Pièces d'angles rentrants et sortants Schlüter-QUADEC

Schlüter®-QUADEC-A anodisé

AE = Alu. naturel anodisé mat / ACG = Alu. anodisé chrome brillant / ACGB = Alu. chromé anodisé brossé / AT = Alu. anodisé titane mat / ATG = Alu. anodisé titane brillant / ATGB = Alu. anodisé titane brossé

Unité de livraison : 2,50 m

H = mm	4,5	6	7	8	9	10	11	12,5	14	15
AE	•	•		•		•	•	•		
ACG	•	•		•		•	•	•		
ACGB	•	•		•		•	•	•		
AT	•	•		•		•	•	•		
ATG	•	•		•		•	•	•		
ATGB	•	•		•		•	•	•		
Angle sortant	•	•		•		•	•	•		
Angle rentrant	•	•		•		•	•	•		
Pièce de liaison		•		•		•	•	•		

Schlüter®-QUADEC-A anodisé

AE = Alu. naturel anodisé mat / ACG = Alu. anodisé chrome brillant

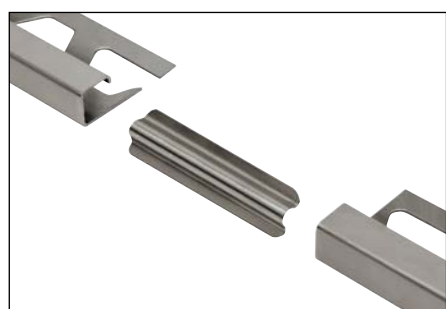
Unité de livraison : 3,00 m

H = mm	4,5	6	7	8	9	10	11	12,5	14	15
AE		•		•		•	•	•		
ACG		•		•		•	•	•		
Angle sortant	•	•		•		•	•	•		
Angle rentrant	•	•		•		•	•	•		
Pièce de liaison		•		•		•	•	•		

Schlüter®-QUADEC-E

E = Inox V2A / EB = Inox V2A brossé / EP = Inox V2A poli

Unité de livraison : 2,50 m



Schlüter®-RONDEC-E/V
(pièce de liaison pour profilés en inox RONDEC et QUADEC)



Schlüter®-QUADEC-EB/EK
(capuchon de fermeture en inox brossé pour QUADEC-E, -EB et -EP)

H = mm	4,5	6	7	8	9	10	11	12,5	14	15
E	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
EB		•	•	•	•	•	•	•	•	•
EP		•		•		•		•		•
V4A		•		•		•		•		
Angle sortant	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Angle rentrant	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Pièce de liaison		•		•		•	•	•		
Capuchon de fermeture EB*		•	•	•	•	•	•	•	•	•

* Convient pour Schlüter-QUADEC-E et -EP.

Schlüter®-QUADEC-E

E = Inox V2A / EB = Inox V2A brossé

Unité de livraison : 3,00 m

H = mm	4,5	6	7	8	9	10	11	12,5	14	15
E		•	•	•	•	•	•	•	•	•
EB		•		•		•	•	•		•
Angle sortant	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Angle rentrant	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Pièce de liaison		•		•		•	•	•		
Capuchon de fermeture EB*		•	•	•	•	•	•	•	•	•

* Convient pour Schlüter-QUADEC-E et -EP.

**Schlüter®-QUADEC-AC**

AC = Alu. coloré

Unité de livraison : 2,50 m

H = mm	4,5	6	8	10	11	12,5
BW	•	•	•	•	•	•
GS		•	•	•	•	•
C/A	•	•	•	•	•	•
G	•					
PG	•	•	•	•	•	•
PW	•					
QG	•	•	•	•	•	•
VG	•	•	•	•	•	•
W	•	•	•	•	•	•
MBW	•	•	•	•	•	•
MGS	•	•	•	•	•	•
Angle sortant	•	•	•	•	•	•
Angle rentrant*	•	•	•	•	•	•
Pièce de liaison		•	•	•	•	•

* uniquement disponible en MBW et MGS

** La version en 4,5 mm est exclue de la gamme des impressions personnalisées MYDESIGN



Schlüter®-QUADEC-AC in MGS



Schlüter®-QUADEC-AC in MBW

Schlüter®-QUADEC-AC

AC = Alu. coloré

Unité de livraison : 3,00 m

H = mm	4,5	6	8	10	11	12,5
BW		•	•	•	•	•
GS		•	•	•	•	•
C/A		•	•	•	•	•
PG		•	•	•	•	•
QG		•	•	•	•	•
VG		•	•	•	•	•
W		•	•	•	•	•
MBW		•	•	•	•	•
MGS		•	•	•	•	•
Angle sortant	•	•	•	•	•	•
Angle rentrant*	•	•	•	•	•	•
Pièce de liaison		•	•	•	•	•

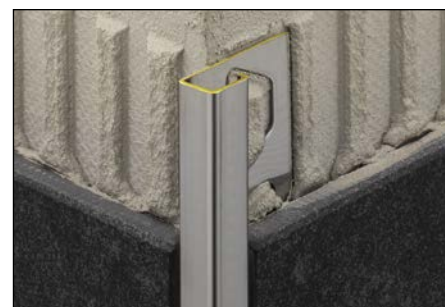
* uniquement disponible en MBW et MGS

Schlüter®-QUADEC-MC

MC = Laiton chromé

Unité de livraison : 2,50 m

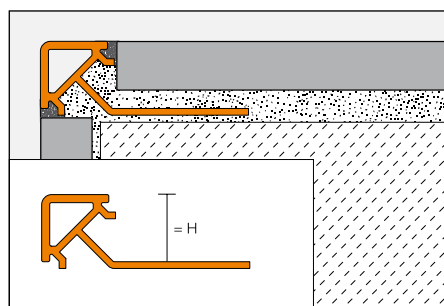
H = mm	6	8	10	11	12,5	15
MC	•	•	•	•	•	•
Angle sortant	•	•	•	•	•	•
Angle rentrant	•	•	•	•	•	•



Schlüter®-QUADEC-MC



Schlüter®-QUADEC-PQ in GS



Schlüter®-QUADEC-PQ



Schlüter®-TRENDLINE



Schlüter®-QUADEC-TS (TSOB)

Schlüter®-QUADEC-PQ

PQ = PVC teinté

Unité de livraison : 2,50 m

H = mm	6	8	10	11	12,5
BH	•	•	•	•	•
BW	•	•	•	•	•
GS	•	•	•	•	•
PG	•	•	•	•	•
SP	•	•	•	•	•
W		•	•	•	•
Angle sortant	•	•	•	•	•

Schlüter®-QUADEC-TS

TS = Alu. finition structurée

Unité de livraison : 2,50 m

H = mm	4,5	6	8	10	11	12,5
TSI	•	•	•	•	•	•
TSC	•	•	•	•	•	•
TSBG	•	•	•	•	•	•
TSB	•	•	•	•	•	•
TSSG	•	•	•	•	•	•
TSG	•	•	•	•	•	•
TSOB	•	•	•	•	•	•
TSLA	•	•	•	•	•	•
TSDA	•	•	•	•	•	•
TSR	•	•	•	•	•	•
Angle sortant	•	•	•	•	•	•
Angle rentrant	•	•	•	•	•	•
Pièce de liaison		•	•	•	•	•

Schlüter®-QUADEC-TS

TS= Alu. finition structurée

Unité de livraison : 3,00 m

H = mm	6	8	10	11	12,5
TSI	•	•	•	•	•
TSC	•	•	•	•	•
TSBG	•	•	•	•	•
TSB	•	•	•	•	•
TSSG	•	•	•	•	•
TSG	•	•	•	•	•
TSOB	•	•	•	•	•
TSLA	•	•	•	•	•
TSDA	•	•	•	•	•
TSR	•	•	•	•	•
Angle sortant		•	•	•	•
Angle rentrant		•	•	•	•
Pièce de liaison		•	•	•	•



Coloris :

BH	= Bahamas
BW	= Blanc brillant
C/A	= MyDesign by Schlüter-Systems*
G	= Gris
GS	= Noir graphite
QG	= Gris quartz
PG	= Gris pastel
PW	= Blanc perlé
SP	= Pêche satiné
VG	= Gris signalisation
W	= Blanc
MBW	= Blanc mat
MGS	= Noir graphite mat
TSI	= Alu. finition structurée ivoire
TSC	= Alu. finition structurée sable
TSBG	= Alu. finition structurée gris beige
TSB	= Alu. finition structurée beige
TSSG	= Alu. finition structurée gris pierre
TSG	= Alu. finition structurée gris
TSOB	= Alu. finition structurée bronze
TSLA	= Alu. finition structurée gris clair
TSDA	= Alu. finition structurée gris foncé
TSR	= Alu. finition structurée brun rustique

* coloris ou impression personnalisé(e)



Schlüter-Systems KG  Schmölestraße 7 | D-58640 Iserlohn
 +49 2371 971-0  +49 2371 971-1111  info@schlueter.de  schlueter-systems.com

Schlüter-Systems S.à.r.l.  12, rue des Flandres | F-60410 Villeneuve-sur-Verberie
 03 44 54 18 88  03 44 54 18 80  profil@schluter.fr  schluter-systems.fr