

Schlüter®-TREP-E/ -EK/ -EFK

Profil schodowy

antypoślizgowe zabezpieczenie stopni schodów

3.3

Opis techniczny produktu

Zastosowanie i funkcja

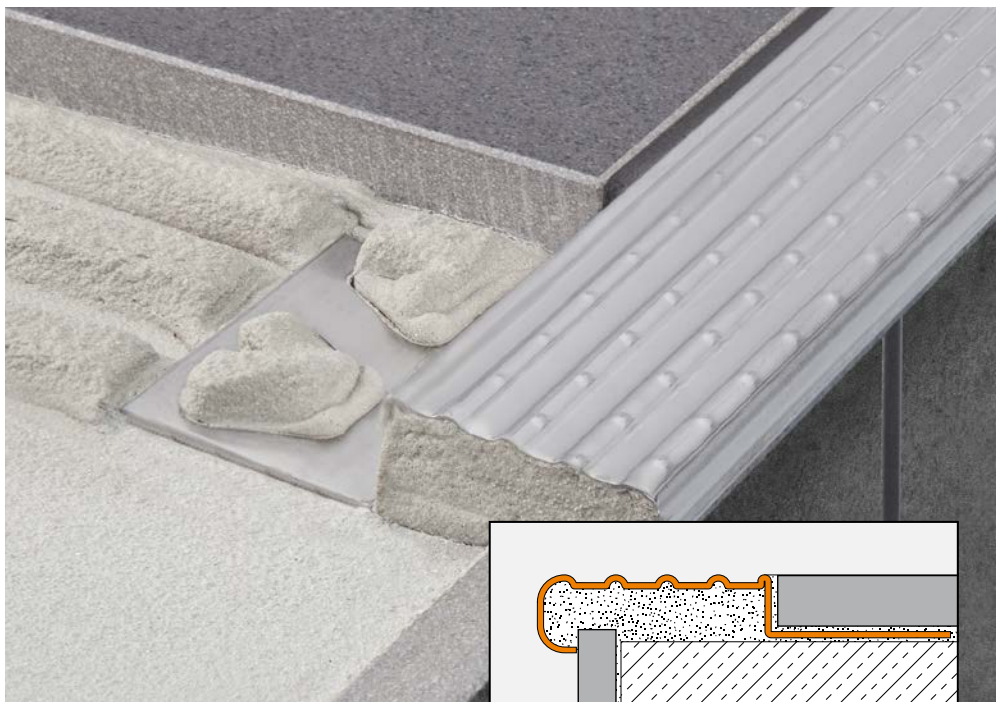
Schlüter-TREP-E jest specjalnym profilem ze stali stopowej posiadającym antypoślizgową budowę, przeznaczonym do bezpiecznego i eleganckiego wykończenia krawędzi stopni. Profil ten stosować można zarówno w połączeniu z wykładziną ceramiczną, z kamienia naturalnego lub też wylewką jastrychową lub innymi materiałami wykładzinowymi od 2 mm grubości.

Profil nadaje się szczególnie do zastosowania w obszarach obiektów o dużym natężeniu ruchu pieszego, np. w pomieszczeniach zakładowych lub budynkach użyteczności publicznej.

Schlüter-TREP-E chroni przednią krawędź stopni schodów i dzięki szczególnemu antypoślizgowemu rozwiązaniu powierzchni (certyfikat BIA, grupa kwalifikacyjna antypoślizgowości R10 V6) i dobrze widocznej krawędzi stopni zapewnia wysoki stopień bezpieczeństwa. Jako dodatki oferujemy odpowiednie zaślepki.

Schlüter-TREP-EK jest wariantem profilu bez ramienia mocującego, do wklejenia na stopnie schodowe wewnątrz pomieszczeń.

Schlüter-TREP-EFK jest wariantem profilu bez ramienia mocującego i bez ochrony krawędzi ze specjalnym antypoślizgowym profilowaniem. Osadzać można go w specjalnie w tym celu wykonanych rowkach lub na gotowych powierzchniach stopni schodowych.



Materiał

Schlüter-TREP-E dostępny jest w następujących wykonaniach:

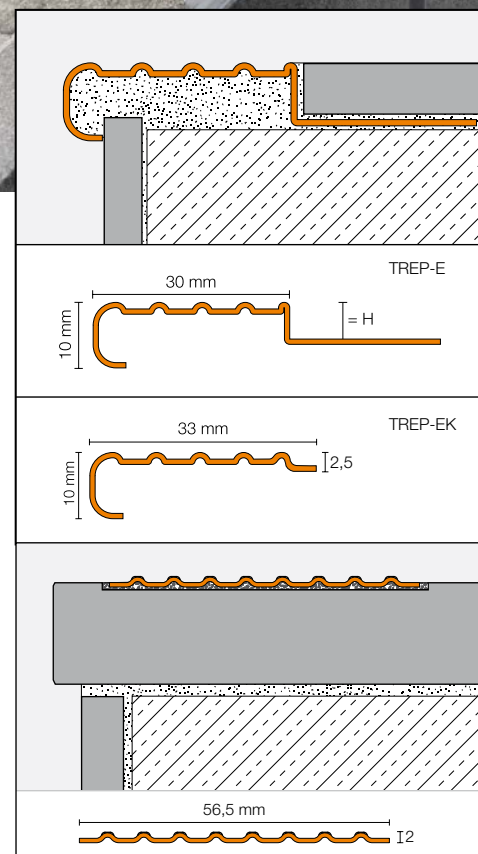
- E = stal nierdzewna
- stal stopowa V2A 1.4301 = AISI 304
- stal stopowa V4A 1.4404 = AISI 316L

Schlüter-TREP-EK wykonany jest z:

- E = stali nierdzewnej
- stal stopowa V2A 1.4301 = AISI 304

Schlüter-TREP-EFK wykonany jest z:

- E = stali nierdzewnej
- stal stopowa V4A 1.4404 = AISI 316L





Właściwości materiału i zakres zastosowania:

profil powinien zostać dopasowany do rodzaju chemicznego, mechanicznego lub innego rodzaju obciążenia, któremu poddana zostanie gotowa wykładzina ceramiczna.

Profil Schlüter-TREP-E nadaje się przede wszystkim do zastosowania wszędzie tam, gdzie oprócz wysokich obciążeń mechanicznych wymagana jest odporność na środki chemiczne np. kwasy, zasady lub środki czyszczące. W zależności od oczekiwanych obciążeń można wybierać między stalą stopową 1.4301 lub 1.4404.

W przypadku agresywnych oddziaływań, np. w basenach pływackich (z wodą słodką) zalecamy stosowanie stali 1.4404.

Również stal nierdzewna nie jest odporna na wszystkie oddziaływania chemiczne, np. kwas siarkowy lub fluorowodorowy albo pewne roztwory chloru lub soli. Dotyczy to także w szczególnych przypadkach basenów z wodą solankową lub morską. Dlatego też należy wcześniej sprawdzić możliwość występowania szczególnych oddziaływań.

Obróbka

1. Schlüter-TREP-E dobiera się odpowiednio do grubości płytek.
2. Materiał posadzki ustawia się najpierw na odpowiedniej wysokości na pionowej części stopnia schodowego.
3. W obszarze krawędzi nad pionową częścią stopnia nanosi się odpowiedni klej do płytek.
4. Wolne przestrzenie pod profilem należy wypełnić odpowiednim klejem do płytek. Uwagi do 3. i 4.: W przypadku grubszych warstw kleju przy krawędzi należy w razie potrzeby hydraulicznie wiązać klej cienkowarstwowy „odchudzić” zgodnie ze wskazówkami producenta lub stosować zaprawę średniowarstwową.
5. Schlüter-TREP-E należy na całej powierzchni zatopić w łożu klejowym i ustawić tak, aby jego przednia krawędź przykrywała płytkę pionowej części stopnia lub alternatywnie licowała.
6. Wyposażone w trapezowe otwory ramię mocujące i poziomą część stopnia przespachlować na całej powierzchni klejem do płytek.

7. Płytki poziomej części stopnia przyciska się mocno i ustawia tak, aby licowały one z górną krawędzią profilu. Płytki przy profilu należy osadzać na całej powierzchni w kleju.
8. Między profilem a płytkami pozostawić ok. 2 mm szczelinę.
9. Wolną przestrzeń przy profilu wypełnić całkowicie zaprawą spoinową.
10. Przy układaniu Schlüter-TREP-E w jastrychu profil należy na całej powierzchni osadzić w łożu zaprawy, przy czym wyposażone w trapezowe otwory ramię mocujące powinno być przykryte zaprawą jastrychową co najmniej na grubość 15 mm.
11. Przy montażu innych materiałów wykladinowych, profil Schlüter-TREP-E należy przykleić i tak ustawić, aby jego strona czołowa opierała się o powierzchnię podstopnicy. Trapezoidalnie perforowane ramię mocujące należy na całej powierzchni pokryć materiałem wykladinowym w ten sposób, aby gotowa powierzchnia licowa leżała na jednej powierzchni z powierzchnią profilu. Profile należy uprzednio oczyścić, względnie odtłuścić.
Alternatywnie profil układać można także w taki sposób, aby licował on z podstopnicą – patrz rysunek: „Wersja montażu Schlüter-TREP-E”.

Obróbka Schlüter-TREP-EK

1. Oczyścić krawędzie stopni i naprawić ewentualnie uszkodzone miejsca.
2. Spód profilu Schlüter-TREP-EK oczyścić, wzgl. odtłuścić.
3. Za pomocą odpowiedniego kleju (w zależności od podłoża np. klej epoksydowy lub Schlüter-KERDI-FIX) przykleić do podłoża na całej powierzchni.

Wskazówka: profil wystaje około 2,5 mm ponad powierzchnię okładziny schodów.

Obróbka Schlüter-TREP-EK /-EFK

1. Krawędzie stopni schodowych należy oczyścić i naprawić ewentualne uszkodzenia.
2. Oczyścić, względnie odtłuścić spodnią stronę Schlüter-TREP-EK/-EFK.
3. Profile przykleja się na całej powierzchni odpowiednim klejem (w zależności od podłoża np. epoksydowym lub Schlüter-KERDI-FIX).

Wskazówka: stosując profil otrzymuje się podwyższenie powierzchni o ok. 2,5 mm (w przypadku Schlüter-TREP-EFK ok. 2 mm) ponad powierzchnię posadzki.

Wskazówki

Profile nie wymagają żadnej specjalnej pielęgnacji lub konserwacji.

Powierzchnie ze stali nierdzewnej poddawane działaniom czynników atmosferycznych lub agresywnych środków powinny być okresowo czyszczone przy użyciu łagodnych środków czyszczących. Regularne czyszczenie nie tylko zachowuje estetyczny wygląd stali stopowej, ale zmniejsza również ryzyko korozji. Wszelkie stosowane środki czyszczące nie mogą zawierać kwasu solnego lub fluorowodorowego.

Aby wyeliminować niebezpieczeństwo osiadanania na profilu rdzy powstającej na innych przedmiotach, należy unikać kontaktu z innymi metalami, np. zwykłą stalą. Dotyczy to także kontaktu z narzędziami takimi jak szpachle lub welna stalowa stosowanymi np. do usuwania resztek zaprawy. W razie potrzeby zalecamy stosowanie politory czyszczącej do stali nierdzewnej Schlüter-CLEAN-CP.



Przegląd produktów:

Schlüter®-TREP-E

E = stal nierdzewna V2A

długość: 3,00, 2,50 m, 1,50 m, 1,00 m

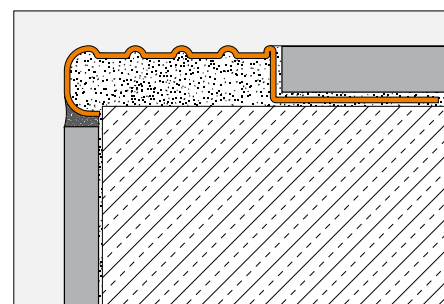
długość	3 m	2,5 m	1,5 m	1 m
H = 2 mm		•	•	•
H = 3 mm		•	•	•
H = 5 mm		•	•	•
H = 8 mm	•	•	•	•
H = 9 mm	•	•	•	•
H = 10 mm	•	•	•	•
H = 11 mm	•	•	•	•
H = 13 mm	•	•	•	•
H = 16 mm	•	•	•	•
H = 22 mm	•	•	•	•
H = 25 mm		•	•	•
Zaślepka (V4A)	•	•	•	•

Schlüter®-TREP-E

E = stal nierdzewna V4A

długość: 2,50 m, 1,50 m, 1,00 m

Material	E V4A
H = 8 mm	•
H = 11 mm	•
H = 13 mm	•
H = 16 mm	•
Zaślepka	•



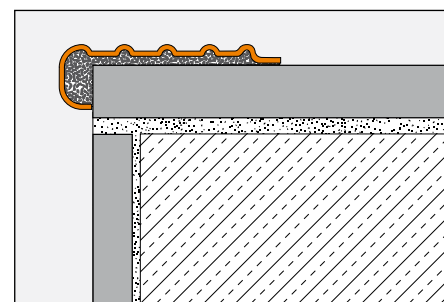
Wersja montażu Schlüter®-TREP-E

Schlüter®-TREP-EK

EK = Profil do przyklejania ze stali nierdzewnej V2A

długość: 2,50 m, 1,50 m, 1,00 m

Material	E V2A
H = 2,5 mm	•



Schlüter®-TREP-EK

Schlüter®-TREP-EFK

EFK = Płaski profil do przyklejania ze stali nierdzewnej

długość: 2,50 m

Material	E V4A
H = 2 mm	•



Schlüter®-TREP-EK



Schlüter®-TREP-EFK

